

1 名称和用途

- 1.1 名称:包装塑料袋
- 1.2 用途: 东冠集团生产的生活用纸、厨房纸和工业用纸产品等。



2 常用材料

- 2.1 PE 聚乙烯薄膜
- 2.2 CPP 聚丙烯共挤流延薄膜

3 油墨

- **3.1** 所用的油墨必须无毒(符合国家相关标准),并按东冠集团提出的具体要求使用耐热等特殊油墨,不得将颜色转移到东冠的成品上。
- 3.2 提供的塑料袋成品必须无异味,不得将其为转移到东冠的成品上。
- 3.3 油墨化学稳定性标准仅针对加香里印产品(实验方法与供应商协商确定)

4 验收检验

缺陷名称	缺陷 分类	接受	测试方法		
材料	A	与签样	对照标准		
阿拉尔里	*A	35u≤厚度<50u 大于 6N/15mm		电子拉力机	
侧封边强度	*A	厚度≥50u	大于 8N/15mm	电子拉力机	
底封边强度	*A	35u≤厚度<50u	大于 8N/15mm	电子拉力机	
成到及强反	*A	厚度≥50u	大于 10N/15mm	电子拉力机	
横向断裂伸长率	*A	≥4	120%	电子拉力机	
封口性能	A	电晕面封口强度≥非	电晕面封口强度*70%	电子拉力机	
油墨化学稳定性	A	油墨层遇香精等化学物质	〔无脱色现象,特殊香精需	目测	
		作提前沟通, 并为			
印刷图安和文字	A	成品图案和内容和位置	对照标准		
印刷图案和文字		签字的标样印刷			
油墨牢度	A	脱落油墨面积/胶带总面	附件 A1		
严重破损	A	包装袋上无一个以上,	直尺测量		
九氏	A	所用材料必须纯净,不	所用材料必须纯净,不得含有杂质和挥发异味的		
杂质		物质以及影响成品外观:	或性能的杂质		
	*B	PE (MDPE/乳白 PE)	标称值±10%	厚度仪	
膜厚度		材质			
	*B	PP (CPP/SPP) 材质	标称值±8%	厚度仪	
袋子长度	*B	<=500	标准值±3mm	直尺测量	
		>500 标准值±1%			
袋子宽度	*B	<=300 标准值±2mm		直尺测量	

		>300	标准值土	3mm		
印刷尺寸	В	<=300 标准值±2mm		直尺测量		
		>300 标准值±3mm				
印刷图案在宽度方向边	В	标准	直尺测量			
缘与侧封线间距			-11-			
折角两边对准	В	错位长度	在袋宽 2%以内	工	11尺测量	
图案对齐(在包装袋长度	В		± 2 mm	拉拉	直尺测量	
方向,正面和背面印刷图				又指	:又件 ▮	
案边线的对齐度)						
其它尺寸	В	按图纸要	求验收±1mm		直尺测量	
 套色误差	В	正面和顶部图案	≤0.5mm	1	直尺测量	
去 亡 庆 左	В	其它图案	≪0.8mm	1		
 开口性	В	每个袋子不得有任何非	卡设计粘合现象 。	整沓袋子	NA	
ЛЫК		应易于分离。.				
开口刻线质量	В	开口方式和长度符合签	E 样时确定的方式		目测	
	В	开口刻线必须沿设计标	示示上下居中,偏	差不得大	直尺测量	
 开口刻线位置		于5毫米				
7 日外风区直		开口刻线必须沿设计板				
		于3毫米				
开口刻线深度	В	不允许打穿非开口层。	目测			
 外观	В	不得有明显的条纹、气	〔泡、穿孔、划伤	、杂质、	目测	
71724		折皱或撕裂现象。			. 1 877 (7.15)	
 颜色	В	颜色偏差不得超出东流	超集团市场部签样	的上限和	对照签样	
<i></i>		下限				
图案文字印刷质量	客文字印刷质量 B 图案文字印刷清晰完整,印迹饱满,边缘光洁,				目测	
		无明显水纹、变形和		退漏り。	+ - m =	
	В	尺寸大于 1mm: 不得			直尺测量	
		尺寸介于 0.5~1mm 2		于1处,		
色点、墨渍		其它各面不得多于3处				
		尺寸小于 0.5mm: 正面				
The Andrew See L. L. mate.		不得多于10处。			+ n w =	
其它颜色缺陷	В	不得超过缺陷样张	直尺测量			
 表面褶皱	С	没有凹凸不平和折痕。		0cm 少于	目测	
		5条长度为 2cm 的折线		- - - - - - - - - -		
 隐秘气孔	С	气孔不得打穿,左右位置偏差±5mm,上下位置偏		目测,直尺测量		
	~	差±3mm				
成品包装	C	参见第7条	-			
成品包装标示	C	参见第6条	- r-		-	
成品运输	C	运输工具必须洁净,防	-			
家度 N L 素土#** * · " * * * * * * * * * * * * * * * *	В	按标准样,标准样的雾度作为下限				

以上表中带有"*"的,供应商提供的 COA 中含有检测数据; 所提供包装材料不得影响我司产品正常走机;

5. 其它要求

5.1 产品保质期

室温下产品保质期在 6 个月以上,不改变产品的基本特性和走机性能(油墨不掉落、不发生转移、材料不变色(MDPE 薄膜不允许变色,CPP 薄膜材料端面—不含油墨区域允许轻微变色----材料叠加 5 层后,肉眼看不出变色为准)静电—不影响正常走机等)

5.2 印刷

一切印刷任务要依照东冠集团提供的原始胶片或电子文件。电子文件打样稿经过签字确认后方可用于分色制版。供应商有责任指出胶片或电子文件中可能存在的任何设计或工艺缺欠并立即通知东冠集团。

5.3 袋子的跌落性能

- 5.3.1 跌落面为平滑坚硬的水平面,如(水泥地面)
- 5.3.2 袋内填充物为与包装相符的内容物,实验数量为3箱
- 5.3.3 将整箱产品从3.5米高度自由落下3次,统计其破包比例。
- 5.3.4 总体破包比例不得超过5%

5.4. 产品刻线位置

5.4.1 刻线比例

5.4.1.1 预制袋

cpp 材质: 3 刻 2 不刻 (单位 mm)

PE 材质: 1 刻 3 不刻 (单位 mm) 1.5 刻 2.5 不刻 (单位 mm)

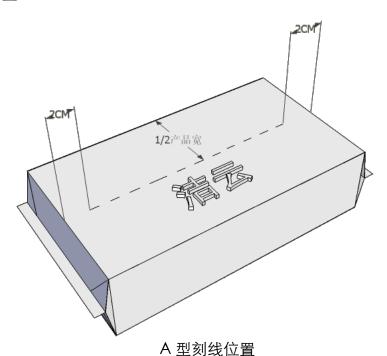
MDPE 材质: 1.5 刻 2.5 不刻 (单位 mm)

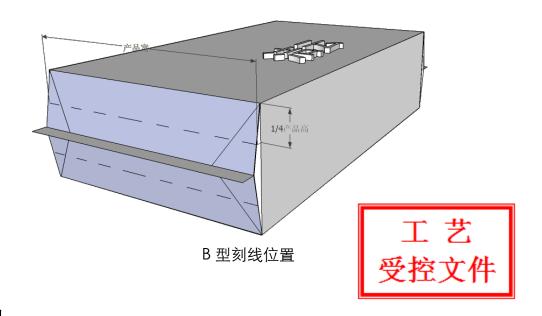
5.4.1.2 三维立体包

cpp 材质: 3 刻 2 不刻 (单位 mm) PE 材质: 1 刻 3 不刻 (单位 mm) MDPE 材质: 3 刻 1.5 不刻 (单位 mm)

5.4.1.3 特殊的刻线需求,可在产品包材制作明细单中注明;

5.4.2 刻线位置





6. 产品标识

每个产品包装箱上都必须有下述标识:

- 供货商和产品名称;
- 东冠集团物料代码;
- 东冠集团订单号;
- 生产日期或批号;
- 每箱内产品数量;
- 国标规定的其它标识。

7. 包装要求

- 包装袋的应能够避免储运过程中有可能造成的变形、损坏、污染等导致包装袋外观缺陷的褶皱、弯折、撕裂等等。
- 整沓包装袋应尽可能平整码放,两边不得翘起。
- 单层和开口边缘不得折叠或弯翘。
- 包装袋一般每 100 只为一沓,特定要求由采购部订货时注明。
- 每个包装箱的侧面应粘贴一只样袋。

8. 检验规则

- 5.1. 收货检验
- 5.2. 以一次交货为一批。
- 5.3. 产品收货批次一次检验按 GB/T2828 中表 2 样本量、一般检查水平Ⅲ级执行;每箱检验按 GB/T2828 中表 2 样本量、特殊检验水平 S-2 级执行。

附录 A1 油墨牢度一胶带法

取样:

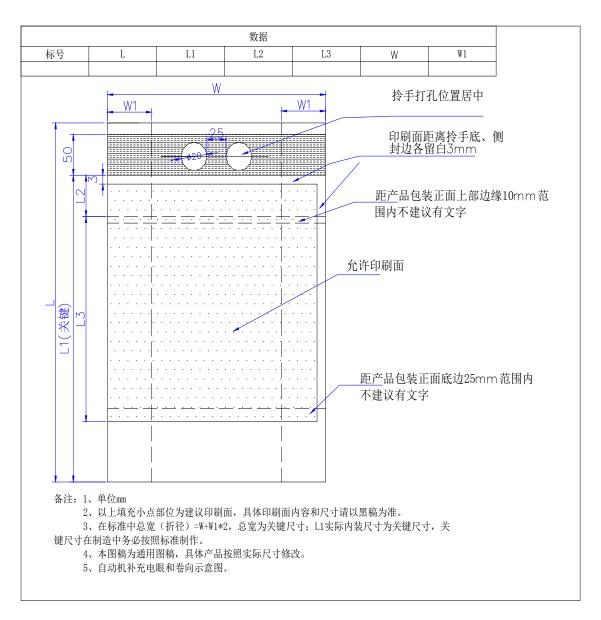
包装袋印刷部位的任何部分。



测试方法:

用一条 1*6in 的压敏胶带(3M 600 胶带)粘在样本表面。然后用标准压辊在上面碾压一遍,以消除胶带底部的气泡。然后以 180 度的角度缓慢揭开胶带。仔细查看胶带和承印物的表面是否有油墨被粘下来。油墨的牢度可以用胶带上的"油墨面积/胶带总面积"这个比值来表示。

附录 A2 塑料袋尺寸标示建议模板图



修订历史

日期	版本号	修订内容
2010-3-9	1	替代 PS102 塑料袋质量标准、CSR007 塑包产品刻线规范,同时 PS102 标准、CSR007 标准废止
2010.07.26	2	增加产品保质期(含耐光性)、修改跌落试验箱数为3箱,取消5.1
2011.03.08	3	增加三维立体包刻线标准,修改预制袋刻线标准
2017.02.10	4	新增雾度标准要求,标准号改为 GY-302-1702;原标准 CNT-09-1103 作废;

附录 A3: 上海东冠纸业有限公司--- 塑料袋检验报告

供应商	名称			订单编号			
产品名	称			订单/生产数量			
产品规	格、材质			生产日期/批号			
序号	检验项目	标准(对应标准打"√")				检验结果 /范围	判定
1	*侧封边强度	35u≤厚度<50u		≥6N/15mr	n		
1	*侧到边强没	厚度≥50u		≥8N/15mr	n		
2	*底封边强度	35u≤厚度<50u	≥	8N/15mm 点状底封	² ≥6N/15mm		
2	"风到过压及	厚度≥50u	\geq	10N/15mm 点状底卦	∱≥8N/15mm		
3	*横向断裂伸长率	≥42	20%				
4	*封口性能	电晕面封口强度≥非□	电晕	面封口强度*70%	1		
5	*膜厚度	PE (MDPE/乳白 PE 等) 材质		标称值±1	0%		
3	朕	PP(CPP/SPP等)材质 标称值±8%					
6	*袋子长度(总长 L)	≤500 mm (标准值±3mm) >500 mm (标准值±1%)					
7	*袋子宽度(折径)	≤300 mm (标准值±2mm) >300 mm (标准值±3mm)					
8	*雾度	按标准样执行,标准样的雾度作为下限					
9	条码	符合条码的国标要求,清晰可读,扫描数字完整					
10	油墨牢度	油墨面积/胶带总面积≤10%,(金属、珠光油墨除外) 烫金部分用手触摸不掉色					
11	外观、颜色、文案	按标准	执行	Ī			
12	气味	无异	味				
13	其他	参照塑料袋质	量材	示准执行			
				т -	н-		
				T 7	- 61		
stact - N -		— TA16		受控ス	で件	检验员	
判定:	□合格	→ □ □ 小合格	□不合格			审核者	

以上表中"*"部分,供应商提供的 COA 中含有检测数据,其他检测项目可选择性补充。 供应商提供的 COA 格式可参考附录 A3。



工艺标准会签

		记录表编号	G201-07	
文件名称	塑料袋质量标准	标识号	GY-302-1702	

序号	处理步骤	处理者	代理人	签名	处理动作	日期	备注
1	开始	宋培			提交	2017-02-10 14:45	新增COA标准格式、雾度标准要求,临时规范已经试行一段时间,转正式文件会签!标准号改为GY-302-1702;原标准CNT-09-1103作废:
2	会签部门负责人	王桂英			发表意见	2017-02-16 11:17	同意
3	会签部门负责人	宋培			发表意见	2017-02-10 14:50	同意。
4	会签部门负责人	俞伟军			发表意见	2017-02-10 16:53	同意!
5	会签部门负责人	卢亚			发表意见	2017-02-14 11:37	同意
6	最终批准人	奠建新			同意	2017-02-17 08:06	ок