

# 上海东冠纸业有限公司

## 作业指导、规范及标准

### 造纸用纸管芯质量标准

文件号：YF-07-1612

批准日期：2016-12-30

总页数：共 1 页

实施日期：2016-12-30

编写人：张焱

批准人：俞伟军

#### 1.0 目的

本标准为造纸使用纸管芯的质量标准，最终仍以生产能否使用为准。

#### 2.0 范围

适用于造纸工厂使用的所有纸管芯。

#### 3.0 职责

品保部负责纸管芯的进货检验以及检验记录的保存。

研发工艺部负责本标准的起草和修改。

#### 4.0 内容

项目	检验工具/方法	3 英寸纸管芯标准	12 英寸纸管芯标准
内径	公制游标卡尺	76.0+0.5/-0 mm	301+0.5/-0 mm
壁厚	公制游标卡尺	10.0±0.5 mm	15.0±0.5 mm
长度	卷尺	1.5m ↓ ±0.5mm 1.5m ↑ ±1.0mm	2850±2mm
组长	卷尺	0.5m ↓ 规格一组长度达到 1.5-2.0m，组长偏差±1.0mm	
抗压强度	测压仪	≥1500N/100mm	≥1770N/100mm
直线度	直线度仪	≤1mm/m	≤1mm/m
水分	烘箱	8.0±2.0%	8.0±2.0%
端面	水平仪	水平	水平
	目视/直尺	光滑平整、无翘边、无卷边， 起毛不得高于 0.5mm	光滑平整、无翘边、无卷边， 起毛不得高于 0.5mm
包装	目视	塑料袋套袋扎紧	塑料袋套袋扎紧

另需供应商提供每批长度小于 0.5m 规格纸管芯的过程检验数据。

#### 5.0 记录

##### 5.1 原物料验收报告单

G223-03A；保存部门品保部，保存期限 2 年

##### 5.2 外购纸芯检验台帐

G223-01E；保存部门品保部，保存期限 2 年